

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

FONDOS

ALU - ALU

Aluminio multilaminado para formado en frío.

USO

Blisteados de alta barrera

ESTRUCTURA

Material	Espesor	Peso	Tolerancia
Poliamida	25μ	28.8 gr/m ²	+/- 10%
Adhesivo		3 gr/m ²	+/- 20%
Aluminio	45μ	121.5 gr/m ²	+/- 10%
Adhesivo		3 gr/m ²	+/- 20%
PVC	60μ	79.8 gr/m ²	+/- 10%

- Los espesores de los materiales se realizan según requerimiento del cliente.
- Buen brillo y resistencia mecánica Fácil apertura.

FORMADE BOBINADO

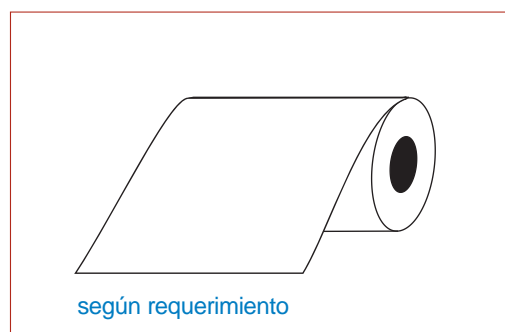
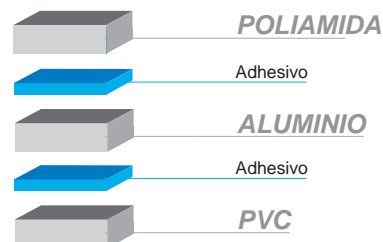


DIAGRAMA DE COMPONENTES



CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Las bobinas deberán estar cubiertas con polietileno transparente y embaladas individualmente dentro de cajas. Colocar las cajas en un lugar fresco y seco.

El producto tiene un vencimiento de 12 meses, conservado en su embalaje original y almacenado en condiciones normales de temperatura y humedad (20+/-2°C y 60 +/- 5%)

Confeccionado	Revisado	Aprobado
Gastón Borrás Asistencia técnica	Leonardo Pérez Gerente de producción	Gabriel Amschlinger Aseguramiento de calidad