

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

### ALUMINIO IMPRESO FRENTE Y DORSO

Aluminio blister de 20/25 micrones, temple duro "H18" termosellable, impreso en ambas caras

#### USO

Envasamiento de blisters de productos medicinales.

Las lacas termosellables se aplican según solicitud para termosellar con PVC, PVDC, PP y PS.

### ESTRUCTURA

Aluminio 25u para Blister Termosellable

Material	esp	peso	tolerancia
Aluminio	25u	68.00 gr/m <sup>2</sup>	+/- 10%
Tinta + Fondo Nitro		4.00 gr/m <sup>2</sup>	+/- 10%
Laca termosellable + Fondo Vinílico		9.50 gr/m <sup>2</sup>	+/- 15%
Primer Vinílico		0.50 gr/m <sup>2</sup>	+/- 30%
Barniz Sobreimpresión resist. a temp		2.00 gr/m <sup>2</sup>	+/- 20%
<b>TOTAL</b>		<b>84.00 gr/m<sup>2</sup></b>	

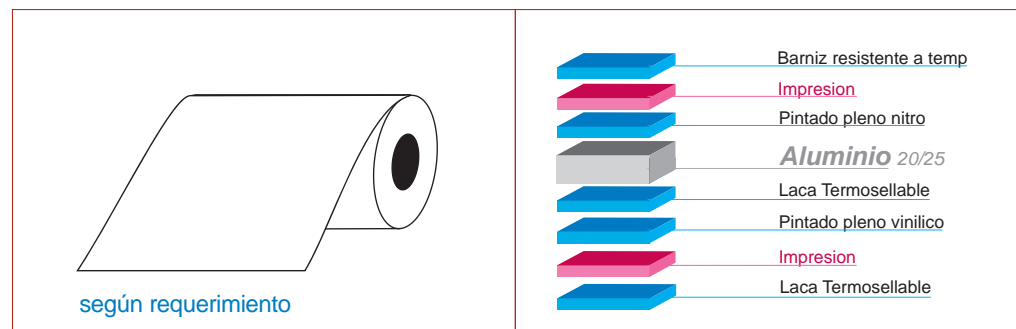
Aluminio 20u para Blister Termosellable

Material	esp	peso	tolerancia
Aluminio	20u	54.40 gr/m <sup>2</sup>	+/- 10%
Tinta + Fondo Nitro		4.00 gr/m <sup>2</sup>	+/- 15%
Laca termosellable + Fondo Vinílico		9.50 gr/m <sup>2</sup>	+/- 15%
Primer Vinílico		0.50 gr/m <sup>2</sup>	+/- 30%
Barniz Sobreimpresión resist. A temp.		2.00 gr/m <sup>2</sup>	+/- 20%
<b>TOTAL</b>		<b>70.40 gr/m<sup>2</sup></b>	

NOTA: "En caso de utilizar material sin fondos plenos, se deberá restar al total 2.5 gr/m<sup>2</sup> por cada cara pintada plena".

### FORMADE BOBINADO

### DIAGRAMA DE COMPONENTES



### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Las bobinas deberán estar cubiertas con polietileno transparente y embaladas individualmente dentro de cajas. Colocar las cajas en un lugar fresco y seco.

El producto tiene un vencimiento de 12 meses, conservado en su embalaje original y almacenado en condiciones normales de temperatura y humedad (20+/-2°C y 60 +/- 5%)

Confeccionado	Revisado	Aprobado
Gastón Borrás Asistencia técnica	Leonardo Pérez Gerente de producción	Gabriel Amschlinger Aseguramiento de calidad