

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

### LAMINADOS

#### CELOFAN + POLIETILENO

#### USO

Envasamiento de productos medicinales y preservativos.

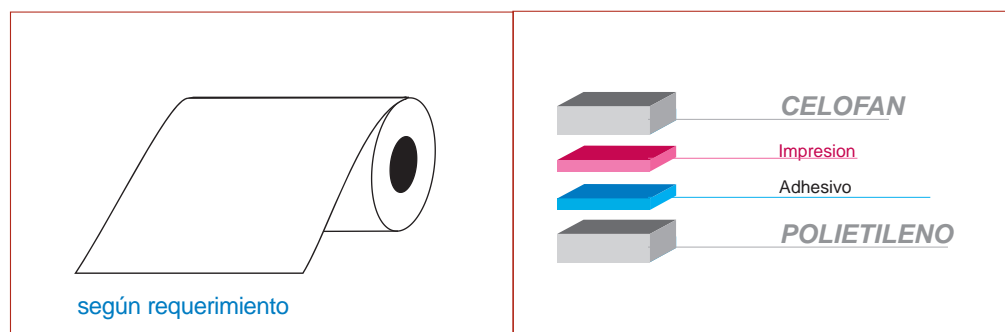
### ESTRUCTURA

Material	Tolerancia
Celofan	+/- 10%
Tinta	+/- 20%
Adhesivo	+/- 20%
Polietileno	+/- 10%

- Los espesores de los materiales se realizan según requerimiento del cliente.
- Buen brillo y resistencia mecánica Fácil apertura.

### FORMADE BOBINADO

### DIAGRAMA DE COMPONENTES



### BARRERAS

Vapor de Agua: Buena  
 Oxígeno: Muy buena.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Las bobinas deberán estar cubiertas con polietileno transparente y embaladas individualmente dentro de cajas. Colocar las cajas en un lugar fresco y seco.  
 El producto tiene un vencimiento de 12 meses, conservado en su embalaje original y almacenado en condiciones normales de temperatura y humedad (20+/-2°C y 60 +/- 5%)

Confeccionado	Revisado	Aprobado
Gastón Borrás Asistencia técnica	Leonardo Pérez Gerente de producción	Gabriel Amschliger Aseguramiento de calidad