

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

LAMINADOS

PAPEL BIOXIDO +ALUMINO + POLIETILENO

USO

Especial para productos hidrosolubles como sales efervescentes, productos en polvo o granulados.

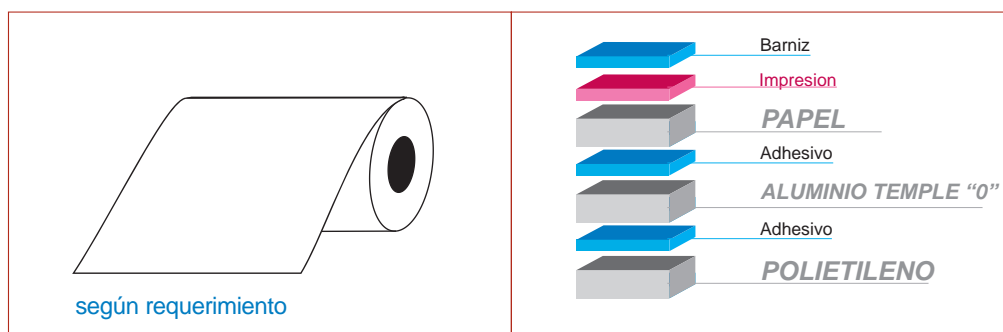
ESTRUCTURA

Material	tolerancia	
Barniz		+/- 20%
Tinta		+/- 20%
Papel		+/- 10%
Adhesivo		+/- 20%
Aluminio		+/- 10%
Adhesivo		+/- 20%
Polietileno		+/- 10%

- Los espesores de los materiales se realizan según requerimiento del cliente.
- Fácil desgarro para su apertura, buena sellabilidad, buena resistencia mecánica, excelente protección de aromas y sabores.

FORMADE BOBINADO

DIAGRAMA DE COMPONENTES



BARRERAS

Vapor de Agua: Muy alta
 Oxigeno: Muy alta

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Las bobinas deberán estar cubiertas con polietileno transparente y embaladas individualmente dentro de cajas. Colocar las cajas en un lugar fresco y seco.
 El producto tiene un vencimiento de 12 meses, conservado en su embalaje original y almacenado en condiciones normales de temperatura y humedad (20+/-2°C y 60 +/- 5%)

Confeccionado	Revisado	Aprobado
Gastón Borrás Asistencia técnica	Leonardo Pérez Gerente de producción	Gabriel Amschlinger Aseguramiento de calidad