

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

LAMINADOS

POLIESTER +ALUMINO + CELOFAN

USO

Utilizado para el envasado de productos aromatizantes de ambientes

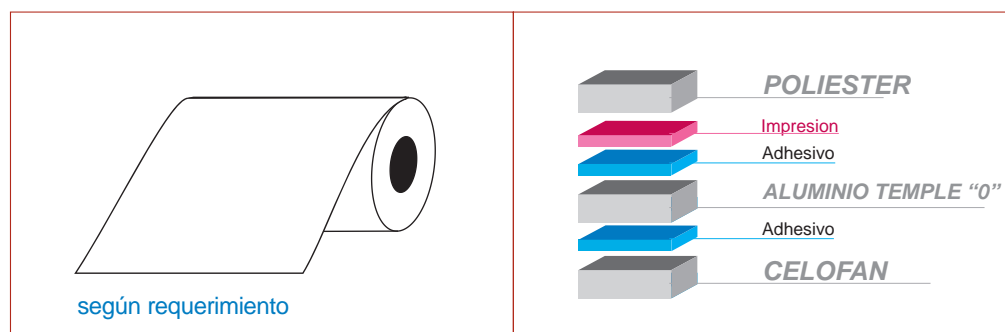
ESTRUCTURA

Material	tolerancia	
Poliester		+/- 10%
Tinta		+/- 20%
Adhesivo		+/- 20%
Aluminio		+/- 10%
Adhesivo		+/- 20%
Celofan		+/- 10%

- Los espesores de los materiales se realizan según requerimiento del cliente.
- Muy buen brillo, buena sellabilidad, buena resistencia mecánica, exelente protección de aromas y sabores.
- Altamente recomendado para productos que requieran prolongados periodos de vida útil y o contengan concentrados aromáticos

FORMADE BOBINADO

DIAGRAMA DE COMPONENTES



BARRERAS

Vapor de Agua: Muy alta

Oxigeno: Muy alta

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Las bobinas deberán estar cubiertas con polietileno transparente y embaladas individualmente dentro de cajas. Colocar las cajas en un lugar fresco y seco.

El producto tiene un vencimiento de 12 meses, conservado en su embalaje original y almacenado en condiciones normales de temperatura y humedad (20+/-2°C y 60 +/- 5%)

Confeccionado	Revisado	Aprobado
Gastón Borrás Asistencia técnica	Leonardo Pérez Gerente de producción	Gabriel Amschliger Aseguramiento de calidad